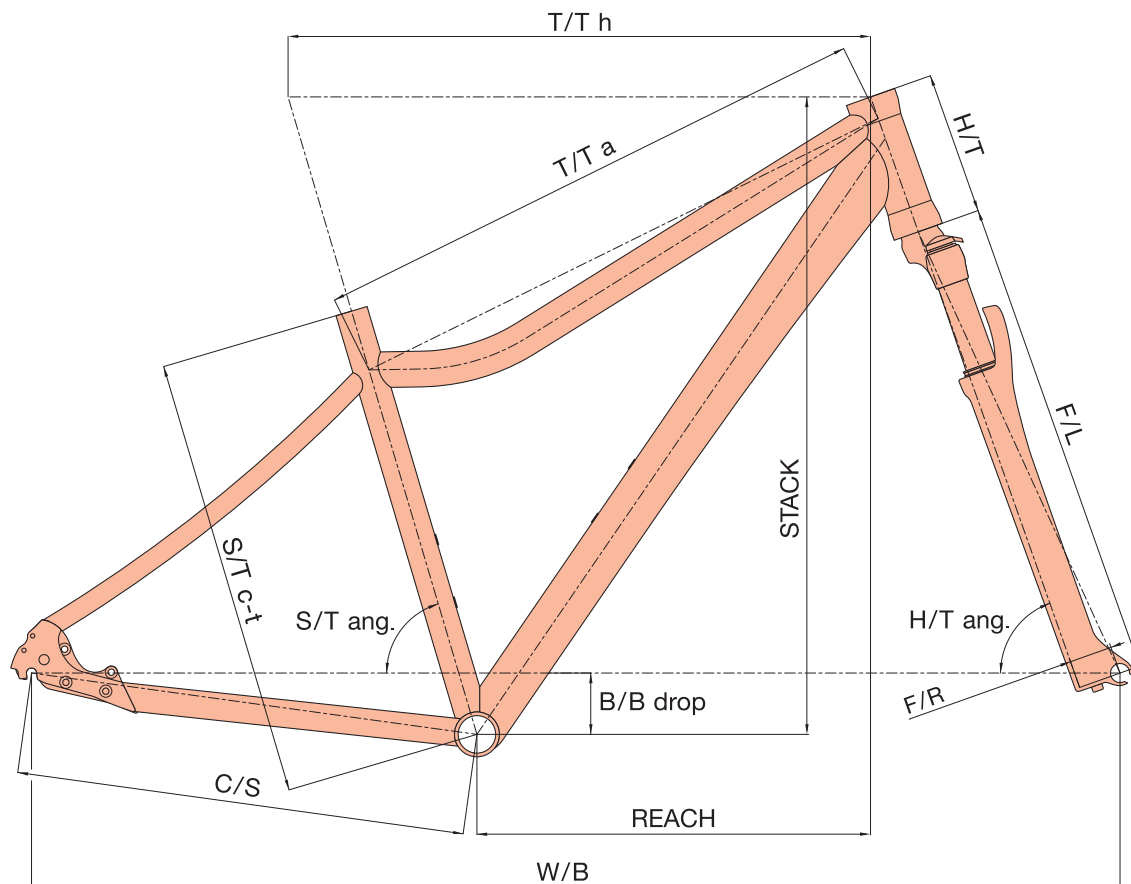




	S/T c-t	T/T h	T/T a	H/T	C/S	W/B	S/T ang.	H/T ang.	F/L	B/B drop	B/B width	F/R	REACH	STACK
TRACTION ASL 29 * t 1.5" PF														
16"	406	590	579	110	450	1128	74.0	69.0	510	60	73	51	412	622
18"	457	610	591	120	450	1149	74.0	69.0	510	60	73	51	429	631
KINETIC ASL 29 *														
16"	406	580	565	115	450	1119	74.0	69.0	510	60	73	51	400	629
18"	457	600	582	120	450	1139	74.0	69.0	510	60	73	51	418	634

* 1.5" PF – semiintegrated head set 1.5" PF

* t 1.5" PF – semiintegrated head set 1.5" tapered PF

* – 1 1/8" semiintegrated head set PF 50 mm

PF – Press Fit

LEGENDA:

S/T c-t – długość rury podsiodłowej (środek – góra)

T/T h – długość górnej rury (horyzontalna)

T/T a – rzeczywista długość górnej rury

H/T – wysokość główki ramy

C/S – długość dolnych rurek tylnego trójkąta

W/B – baza kół

S/T ang. – kąt rury podsiodłowej

H/T ang. – kąt główki ramy

F/L – długość gołeni widelca

B/B drop – położenie suportu w stosunku do linii bazy kół

B/B width – szerokość mufy suportowej

F/R – wyprzedzenie widelca

REACH – odległość pomiędzy środkiem suportu, a środkiem mufy sterowej

STACK – odległość pomiędzy środkiem suportu, a górną krawędzią mufy sterowej